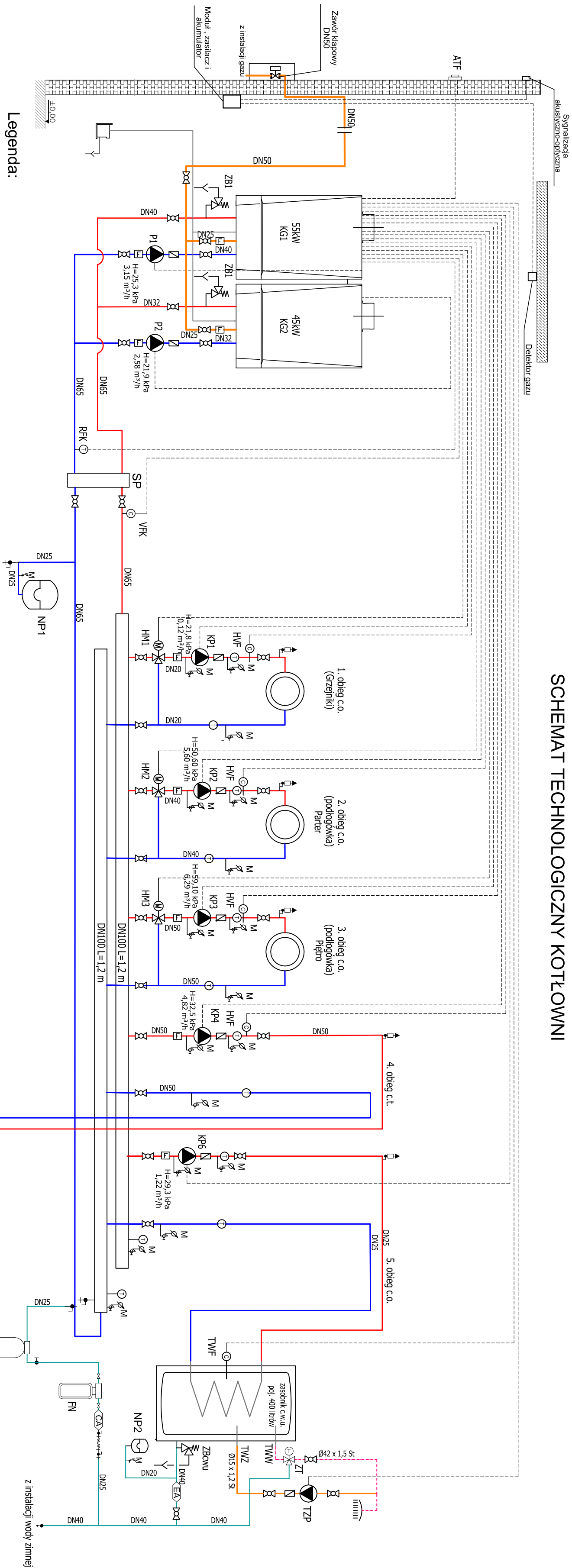


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI



Legenda:

- KG1 kocioł gazowy kondensacyjny o mocy grzewczej 55 kW
- KG2 kocioł gazowy kondensacyjny o mocy grzewczej 45 kW
- P1 pompa kotłowa DN25, qn=3,15 m³/h, H=0,5 - 4 mH2O PN10 - R7
- P2 pompa kotłowa DN25, qn=2,58 m³/h, H=0,5 - 4 mH2O PN10 - R7
- KP1 pompa obiegowa DN20, qn=0,12 m³/h, H=0,5 - 4 mH2O PN10 - R7
- KP2 pompa obiegowa DN32, qn=5,60 m³/h, H=0,5 - 8 mH2O PN10 - R7
- KP3 pompa obiegowa DN32, qn=6,29 m³/h, H=0,5 - 10 mH2O PN10 - R7
- KP4 pompa obiegowa DN32, qn=4,86 m³/h, H=0,5 - 6 mH2O PN10 - R7
- KP5 pompa obiegowa DN32, qn=3,61 m³/h, H=0,5 - 8 mH2O PN10 - R7
- KP6 pompa obiegowa DN25, qn=1,22 m³/h, H=0,5 - 4 mH2O PN10 - R7
- TZP pompa cyrkulacyjna DN15 qn=0,21 m³/h, H= 0,1 - 1,0 mH2O PN10
- HM1 zawór mieszający 3-drogowy DN15 kvs=1,00 z siłownikiem 230V
- HM2 zawór mieszający 3-drogowy DN40 kvs=25,0 z siłownikiem 230V
- HM2 zawór mieszający 3-drogowy DN50 kvs=40,0 z siłownikiem 230V
- SP sprężęgo hydrauliczne DN65 o przepływie qn=5,73 m3/h
- NP1 naczynie wzbiorcze NP1 o pojemności 100 litrów do instalacji c.o.
- NP2 naczynie wzbiorcze NP2 o pojemności 33 litrów do instalacji c.w.u.
- NP3 naczynie wzbiorcze NP3 o pojemności 33 litrów do instalacji glikolowej
- ZB1,ZB2 zawór bezpieczeństwa do instalacji c.o. DN25 30bar
- ZB3 zawór bezpieczeństwa do instalacji c.t. DN25 3bar
- ZBCwu zawór bezpieczeństwa do instalacji c.w.u. DN25 6bar
- WM płytowy wymiennik ciepła o mocy 84,1 kW i powierzchni grzewczej 1,6 m2
- ZT zawór temperatury DN40 zakres temperatur 35 - 60°C
- ZU zmiękcacz wody automatyczny o przepływie qn=1,0 m³/h, qmax =1,8 m³/h
- FN Filt naruowy mechaniczny 3/4" z wkładem włókninowym

- ATF czujnik temp. zewnętrznej (w zakresie dostawy kotła)
- TKW zimna woda użytkowa
- TWW ciepła woda użytkowa
- TWZ cyrkulacja c.w.u.
- TWF czujnik temperatury c.w.u.
- HVF czujnik zasilania obiegu c.o.
- VFK czujnik temp. na zasilaniu kaskady
- RFK czujnik temp. na powrocie kaskady
- NK neutralizator kondensatu

Filtr siatkowy	
Zawór spustowy	
Zawór kulowy	
Zawór zwrotny	
Manometr tarczowy 0-6 bar	
Termometr cieczowy 120°C	
Odpowietrznik z zaworem kulowym	
Zawór antyskażeniowy klasy CA	
Zawór antyskażeniowy klasy EA	

PROJEKT TECHNICZNY PRZEDSZKOLA GMINNEGO WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ, TOWARZYSZĄCĄ GRZĄ ROZBUDOWĄ, GŁOZY BLASZANYCH W RAMACH INWESTYCJI PN. "BUDOWA PRZEDSZKOLA W KOBÓRZE"			
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI			SKALA -----
DANE INWESTORA:	URZĄD GMINY KOBÓR ul. KOBORSKA 5, 43-210 KOBÓR	BRANŻA:	SANITARYNA
ADRES:	ul. Tuwima, 43-210 Kobór	NR RYSUNKU:	S24
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Andrzej Borkowski	LUTY, 2022	
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Andrzej Borkowski		
UJASNIAŁ:	mgr inż. Andrzej Borkowski		
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Andrzej Borkowski		
PODPIS:			
Pracownia Projektowa "PIK" s.c. Anna i Maciej PINDUROWIE 44-240 ZORY, ul. Starośka 24 tel. 0-32 434-42-20 www.pik.pl e-mail: biuro@pik.pl			